

Querprofilmessung

Sie haben das Instrument entweder Stationiert oder Positioniert !

Wechseln Sie mit F4 zum **Trassenmenü**.

Hier wählen Sie die Option **Trassenaufmaß**.
Bestätigen Sie Ihre Wahl mit der OK-Taste.

```

Wähle Trasse
Trassenabsteckung
Höhenabsteckung
Umformung auf Achse
Trassenaufmaß
Achse def
Trasse ansehen
FUNKT MESS PROG
  
```

Wenn Sie wie oben angegeben eine Stationierung oder eine Positionierung durchgeführt haben, werden Sie nun zur Bestätigung dieser aufgefordert.

OK- Taste !

```

Bestätige Orientierung
Stfkt 1
Anschl-Pkt-Nr 2
Ri-wink 0.0000
Hz-Beob. 0.0000
  
```

Geben Sie in diesem Bildschirm Ihrer Trasse einen eigenen Namen. Sie können Im Feld StatInkr einen festen Achsabstand eingeben. (z.B. 20). Jetzt können Sie mit den F1 bzw. F2 Tasten die Stationen sehr einfach erhöhen oder verringern. Wenn Sie das Feld leer lassen und beim 2. Querprofil keine Station eingeben, errechnet das SDR Ihnen die neue Station als Spannmaß zwischen den beiden Achspunkten !
Legen sie mit den Cursor rechts / links Tasten fest ob Sie das Profil von rechts nach links oder umgekehrt ablaufen wollen.

Bestätigen Sie dies mit der OK Taste.

```

Trassenaufmaß
Trasse Strasse A
StatInkr <Null>
Station 0+000.000
Richtg links->rechts
STAT- STAT+
  
```

Querprofilmessung

Stellen Sie nun den Prismenstab auf den äußersten linken (je nach Einstellung) Punkt des ersten Querprofiles.

Lösen Sie wie gewohnt die Messung aus.

```
Messung auslösen
Stpkt. 1
Anschl-Pkt-Nr 2
Trassenaufmaß
[EXZ.] [EXZ-S] [EXZED] [WINK] [KONF.]
```

Nach der Messung können Sie wie gewohnt einen Code vergeben und die Prismenhöhe eingeben.

WICHTIG !!

SPEICHERN SIE DIESEN PUNKT NICHT MIT DER OK/Enter-TASTE !!

```
Code Bankett
Pkt. 1000
Prismenhöhe 1.600
Hz-Beob. 212.8893
U-Beob. 102.8970
S.Dist. 44.765
[EXZ.] [EXZ-S] [EXZED] [WINK] [KONF.]
```

Messen Sie die weiteren Profilpunkte mit der Messtaste auf !

Wenn Sie den Achspunkt aufgemessen haben, **m ü ß e n** Sie diese Messung mit der OK / Enter-Taste abspeichern !!

```
Code Hohse
Pkt. 1005
Prismenhöhe 1.600
Hz-Beob. 150.9870
U-Beob. 99.8760
S.Dist. 55.096
[EXZ.] [EXZ-S] [EXZED] [WINK] [KONF.]
```

Querprofilmessung

Mit diesem OK geben Sie dem SDR die Information für den Achspunkt.
Dies wird in diesem Fenster angezeigt.
Die Option Finished section
(Ende Querprofil ?) bleibt auf Nein !!

Um Weitermessen zu können drücken Sie die OK / Enter-Taste .

```

Trassenaufmaß
Achspunkt ?
Station 0+000.000
Finished section Nein
    
```

Messen Sie wie gewohnt die weiteren
Profilpunkte mit der Messtaste auf !

Benutzen Sie nicht die OK / Enter-Taste

Erst wenn Sie den letzten Punkt des
Querprofiles gemessen haben,
drücken Sie wieder die OK / Enter-Taste

```

Code
Pkt 1012
Prismenhöhe 1.700
Hz-Beob. 124.8920
U-Beob. 102.9550
S.Dist 79.543
EXZ. EXZ-S EXZ2D WINK KONF.
    
```

Mit diesem OK / Enter erkennt das SDR,
das das Profil zu Ende ist,
die Option Finished section wird
automatisch auf Ja gestellt.

Sie brauchen nur noch mal die OK / Enter-
Taste drücken.

```

Trassenaufmaß
Achspunkt ?
Station 0+000.000
Finished section J
    
```

Querprofilmessung

Jetzt können Sie die nächste Station bestimmen.

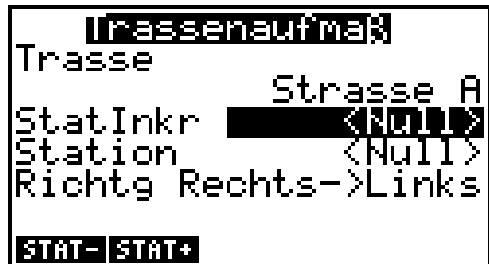
Wenn Sie keine Station eingeben, errechnet das SDR den Abstand zwischen den beiden Achspunkten und erhöht die Station selbständig !!

Die Software wechselt automatisch die Richtung, so dass der Prismenstabträger den kürzesten Weg nehmen kann.

Bestätigen Sie Ihre Eingaben mit der OK / Enter-Taste und messen das Profil wieder auf.

MERKE:

Die OK / Enter Taste darf nur beim Achspunkt und am Ende eines Profils betätigt werden.



```
Trassenaufmaß
Trasse           Strasse A
StatInkr        <Null>
Station         <Null>
Richtung Rechts->Links
[STAT-] [STAT+]
```